

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 30.03.2024

FONDO HÚMEDO SOBRE HÚMEDO 2K

Número de artículo: 14671

Color: gris claro

Uso previsto: Producto/ Relleno de repintado de automóviles

Características generales:

Este Fondo de relleno húmedo sobre húmedo de poliuretano 2K proporciona una excelente adhesión universal. Se puede aplicar directamente sobre sustratos de acero, hierro, aluminio y galvanizado, así como sobre plásticos de uso común en la industria automotriz. Además, es posible repintar recubrimientos electrónicos intactos y sólidos sin ningún lijado previo. Esta imprimación se puede repintar después de un tiempo de secado de solo 15 min. a 20°C sin pérdida de brillo y, al mismo tiempo, garantiza una excelente absorción del exceso de pulverización. El Fondo húmedo sobre húmedo se puede repintar sin lijado intermedio en 5 días. Especialmente diseñado para el repintado de automóviles. Adecuado para vehículos comerciales del sector industrial (carrocerías de furgonetas, puertas de andén, cabinas, máquinas, etc.).

PROCESO DE PREPARACIÓN:

Endurecedor: Endurecedor Chamäleon 288 para imprimación 488/444/467**Dilución:** Adición de diluyente Chamäleon UNI 322/323: 25 - 30% (VOC de la UE) / 25 - 50% (fuera de la UE)**Relación de mezcla (en volumen):** 5:1**Relación de mezcla (en peso):**

Imprimación, g	Endurecedor, g	Diluyente, g	
		UE, 30%	No - UE, 50%
148	19	26	44

295	39	53	88
443	58	79	132
591	78	106	177
739	97	132	221
886	117	159	265
1034	136	185	309
1182	156	212	353
1329	175	238	397
1477	195	265	442

Viscosidad de pulverización 4 mm DIN (20 °C): 16-18 s

Vida útil a 20 °C: 2 horas

Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos o fondos viejos que no se hayan curado o que no estén en buen estado.

Revestimiento de pintura viejo	En el caso de acabado monocapa, utilice P400 para lijado en seco o P600 para lijado en húmedo. En el caso acabados bicapas, use P500 / 600 para lijado en seco y P800 / 1000 para lijado en húmedo.
Masillas poliéster	Lijar en seco, usar P320-400 para el lijado final, soplado, desengrasado
Fondo epoxi	Lijar en seco, usar P320-400 para el lijado final, soplado, desengrasado
Recubrimientos cataforéticos	Lijar en seco, usar P320-400 para el lijado final, soplado, desengrasado
Plásticos (PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC, PRFV)	Antes de la aplicación, caliente el objeto a pintar durante 60 minutos a 60°C. Desengrase bien la superficie. Lije con Scotch brite súper fino usando removedor de silicona. Limpiar nuevamente con removedor de silicona. Debido a los diferentes tipos de plásticos y mezclas disponibles en el mercado, recomendamos realizar pruebas de antemano en plástico similar al sustrato de plástico original.
Acero	Lijar en seco, usar P320-400 para el lijado final, soplado, desengrasado
Aluminio	Lijar en seco, usar P320-400 para el lijado final, soplado, desengrasado
Sustratos zincados (galvanizado por lotes / galvanizado por inmersión en caliente discontinuo)	Pretratar la superficie con el agente humectante amoniacal.
Sustratos zincados (galvanizado en banda / galvanizado en caliente continuo) y electrogalvanizado	Desengrasar, lijar en seco con P220, soplar, desengrasar nuevamente

PROCESO DE APLICACIÓN:

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	1,6-2,0 bares	1,3-1,5 milímetros
HVLP	1,6-2,0 bares	1,3-1,5 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
1	20-30 µm	14,5-15 m ² / l

Secado	Repintable
Temperatura del objeto 20 °C	15 - 20 minutos

Consejos de procesamiento

En general, aplique solo 1 capa uniforme y fluida para garantizar el mejor flujo posible. Si hay áreas muy absorbentes en la superficie a pintar (por ejemplo, manchas de masilla), imprima estas áreas de antemano aplicando solo una capa de pulverización. Después de un breve tiempo flash-off de aprox. 2-3 min a 20°C, aplique la capa final en toda la superficie.

Productos Chamäleon relacionados:

Endurecedor	288 Endurecedor para imprimación 488/444/467
Diluyente	Diluyente 322 UNI Thinner / diluyente 323 UNI lento
Antisilicona	361 Aditivo anti silicona

Regulación COV

Valor límite UE: Categoría B / c 540 g / l

Este producto contiene máx. 540 g / l.

Vida útil:

36 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados.

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor a través de:
info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.